

GOLDEN JOINT ELASTOFLEX

MALTA SIGILLANTE ELASTICO - FLESSIBILE PER FESSURAZIONI E GIUNTI STATICI O DI MOVIMENTO IN STRUTTURE DI CALCESTRUZZO

DESCRIZIONE

GOLDEN JOINT ELASTOFLEX è un prodotto bicomponente: GOLDEN JOINT ELASTOFLEX comp. A (polvere) GOLDEN JOINT ELASTOFLEX comp. B (liquido).

La parte A (polvere) è un premiscelato a base di speciali cementi particolarmente additivati e di aggregati fini. La parte B (liquido) è una emulsione acquosa di polimeri acrilici. I due componenti, opportunamente miscelati, danno luogo ad una particolare "malta elastica" superadesiva e flessibile che si può applicare con cazzuola o con estrusore a pistola.

VANTAGGI

- Adesione anche su cls umido.
- Durabilità del prodotto e della sua elasticità.
- Si presta anche per applicazioni con permanente contatto, od immersione in acqua.
- Semplicità nella messa in opera.
- Prodotto atossico, non contiene solventi.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

- Sigillatura di giunti di costruzione tra elementi prefabbricati (cornici di finestre, pannelli di tamponamento etc.).
- Sigillatura di grosse fessurazioni seguita dall'applicazione dei rivestimenti flessibili tipo **GOLDEN SEAL FLEX 2000**.
- Sigillatura di giunti di strutture in cls aventi movimenti max. fino al 15% anche se in contatto costante con acqua come pure se esposti alle aggressioni meteoriche ambientali.

METODO D'USO

Preparazioni dei supporti

Il supporto del giunto deve essere sano e pulito (privo di sostanze distaccanti quali oli, grassi, efflorescenze etc.).

E' raccomandato il taglio ad angolo 90° con larghezza uguale, all'incirca a 2 volte la profondità.

Se il giunto è profondo più di 20 mm occorre riempire il fondo con profilati in schiuma di gomma o polistirolo.

E' indispensabile che il giunto aderisca sui due fianchi e sia in grado di scorrere sul fondo.

A tale scopo si raccomanda di immettere piattine metalliche (ottimale) o nastro adesivo aderente verso il basso. Il supporto deve essere umido ma senza eccessi d'acqua in superficie.

Se sussistono venute d'acqua occorre fermare con **GOLDEN PLUG T** (vedi scheda tecnica relativa).

Miscelare il componente A (polvere) nel componente B (liquido) fino ad impasto omogeneo senza grumi. Lasciare fermo per circa 4 minuti e rimescolare fino a consistenza "cremosa". Evitare eccessi di miscelazione.

Nel caso le condizioni ambientali di utilizzo portassero ad un impasto troppo denso è permesso aggiungere acqua (max 0,5 litro per confezione) fino alla consistenza utile.

Non applicare il prodotto se la temperatura è inferiore a 5°C. Per l'adesione ottimale, talvolta conviene applicare a pennello il comp. B (liquido) inumidendo con esso i lati del giunto: subito dopo immettere GOLDEN JOINT ELASTOFLEX con estrusore a pistola o con cazzuola.

Usare un leggero eccesso di prodotto (10-15%) per compensarne il ritiro.

Se si desidera lisciare l'applicazione, usare pennello intinto in acqua/sapone sopra l'applicazione appena eseguita.

Eventuali viraggi di colore nelle fasi iniziali ad applicazione ultimata sono sintomo delle reazioni in corso: il colore definitivo (grigio o bianco) sarà raggiunto entro un mese dall'applicazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE (risultati tipici)

- | | |
|---|--|
| • Densità: | 1,25÷1,35 Kg/litro |
| • Pezzatura max. contenuta: | 0,6 mm |
| • Tempo di lavorabilità utile: | 30÷60 minuti a seconda delle condizioni ambientali |
| • Movimento elastico max.: | 13,5% |
| • Allungamento max.: | 50÷55% |
| • Resistenza a trazione 28 gg.: | 0,4÷0,5 N/mm ² |
| • Intervallo di temperature di lavoro: | da -20°C a + 50°C |
| • Indurimento: | |
| spessore 2 mm: | 1-2 gg. |
| spessore 10 mm: | 20-30 gg. |
| • Eventuali applicazioni successive di GOLDEN SEAL FLEX 2000 , | dopo non meno di 3 gg. di stagionatura. |
| • Immersione in acqua, possibile dopo non meno di 7÷10 | giorni dell'applicazione. |

CONSUMO

Per un giunto sezione 2cm x 1cm, 40 metri con una confezione da 10 Kg.

CONFEZIONI

E' un prodotto bicomponente..

GOLDEN JOINT ELASTOFLEX comp. A:
secchiello da 5 Kg (polvere).

GOLDEN JOINT ELASTOFLEX comp. B:
tanica da 5 Kg (liquido).

COLORI

Colori disponibili: grigio e bianco.

STOCCAGGIO

Informazioni ai sensi del D.M. 10 maggio 2004:

Stoccaggio: 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.

PRECAUZIONI

GOLDEN JOINT ELASTOFLEX comp. A

Come tutti i prodotti a base cemento può irritare la pelle e gli occhi. Consigliamo perciò l'uso di occhiali, guanti e mascherine antipolvere.

Risciacquare immediatamente pelle e occhi in caso di schizzi accidentali.

GOLDEN JOINT ELASTOFLEX comp. B

Il prodotto è atossico, eventualmente indossare guanti. Nel caso di contatto con pelle od occhi risciacquare con acqua pulita. Non ingerire.

E' comunque disponibile la scheda di sicurezza del prodotto.

I dati sono basati sulle nostre esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

Data di emissione: 01.02.02
Data di revisione: 02.05.11

Nr. rev.:3

GOLDEN JOINT ELASTOFLEX
pag. 2/2

TECNOCHEM ITALIANA S.p.A.
24030 BARZANA (BERGAMO) ITALY – VIA SORTE 2/4,
TEL. **39 035 55.48.11 – TELEFAX **39 035 55.48.16
E-mail: info@tecnochem.it - www.tecnochem.it